



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SINALOA
Facultad de Ingeniería Culiacán
Posgrado en Ingeniería de la Construcción

CONVOCATORIA DE INGRESO 2026

- DATOS GENERALES DEL PROGRAMA

Nombre del programa: Doctorado en Ingeniería de la Construcción
Campo de orientación: Profesional
Modalidad: Escolarizada
Duración: Seis semestres
Unidad Académica: Facultad de Ingeniería Culiacán
*Cuenta con el apoyo de becas SECIHTI

-PRESENTACIÓN

Este programa cuenta con el compromiso de articular las capacidades científicas, humanísticas, tecnológicas y de innovación, mediante la actualización y/o especialización de profesionales hacia la generación y aplicación del conocimiento para la solución de las necesidades que inciden en los programas nacionales estratégicos: vivienda, agua, energía, cambio climático, sistemas socioecológicos y sustentabilidad, mediante el diseño y desarrollo de materiales e infraestructuras seguras, durables y funcionales.

- LÍNEAS DE GENERACIÓN Y APLICACIÓN DEL CONOCIMIENTO

LGAC1: “Infraestructura Hídrica Sostenible”

Objetivo: Investigar y resolver problemas prioritarios en los que la hidrología e hidráulica, apoyadas con sistemas digitales, contribuyan al diseño y construcción de sistemas de suministro de agua potable, drenaje pluvial y sanitario, obras de protección y defensa en ríos y costas, así como diversos tipos de iniciativas hídricas que incidan en las estrategias nacionales.

LGAC2: “Materiales y procesos de construcción sostenibles”

Objetivo: Investigar, desarrollar y/o determinar la factibilidad del uso de materiales de construcción sostenibles, aplicados en la solución de problemas prioritarios nacionales relacionados con agua, vivienda, energía y cambio climático.

LGAC3: “Optimización, evaluación y diseño de estructuras resilientes”

Objetivo: Investigar la aplicación de materiales innovadores y técnicas de diseño avanzadas, así como la optimización de la geometría y configuración de las estructuras para lograr edificaciones resilientes con impacto en la solución de problemas nacionales.

- PLAN DE ESTUDIOS

El plan de estudios tiene un valor total de 450 créditos y una duración de seis periodos semestrales con un plazo máximo de un año para obtener su grado de estudios. Además de las asignaturas básicas, de especialización y de investigación, el plan de estudios cuenta con una estancia profesional, así como actividades obligatorias extracurriculares como: docencia, visitas de obra, actividades de difusión y divulgación del conocimiento y la realización de una tesis cuya investigación sea pertinente y afín a las LGAC del programa con incidencia en los PRONACES, teniendo como director de tesis a un miembro del Claustro Académico, acompañados de investigadores que pertenezcan a otras instituciones para que codirijan el trabajo de investigación o participen en su comité tutorial.



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SINALOA
Facultad de Ingeniería Culiacán
Posgrado en Ingeniería de la Construcción

- MAPA CURRICULAR

Semestre	Asignatura	Créditos
I	Trabajo de Tesis I	45
	Seminario de Tesis I	10
	Metodología de la Investigación Avanzada	10
	Evaluación de Proyectos Sostenibles	10
II	Trabajo de tesis II	45
	Seminario de Tesis II	10
	Optativa de especialización I	10
	Optativa de especialización II	10
III	Trabajo de tesis III	55
	Seminario de Tesis III	10
	Optativa de especialización III	10
VI	Trabajo de tesis IV	65
	Seminario de Tesis IV	10
V	Trabajo de tesis V	45
	Seminario de Tesis V	10
	Redacción de Textos Científicos	10
VI	Trabajo de tesis VI	25
	Seminario de Tesis VI	10
	Estancia Profesional	40
Total		450

- PERFIL DE EGRESO

El(a) egresado(a) obtendrá y desarrollará los siguientes conocimientos, habilidades, aptitudes y valores a través de las siguientes competencias:

- Identifica las necesidades y tendencias actuales de la investigación y la práctica profesional en el campo de estudio de las LGAC del programa y es capaz para innovar, desarrollar y dirigir proyectos de investigación, desarrollos tecnológicos e innovación y ofrecer soluciones a problemas específicos de su profesión que inciden en los problemas prioritarios nacionales.
- Capacidad para vincularse y desarrollarse eficiente y colaborativamente en el ámbito profesional, académico y de investigación, con liderazgo, respeto y ética, en equipos inter y multidisciplinares que aporten soluciones integrales a los retos y necesidades de los sectores productivos, académicos y sociales del país.
- Capacidad de analizar, escribir, interpretar y difundir el conocimiento científico en contextos académicos y profesionales en español e inglés, de manera clara, efectiva y eficiente, así como promover el desarrollo de proyectos sustentables.



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SINALOA

Facultad de Ingeniería Culiacán

Posgrado en Ingeniería de la Construcción

- Acreditar con un puntaje mayor o igual a 450 puntos el examen TOEFL, expedido por una institución certificada.

- REQUISITOS DE INGRESO

Para que los aspirantes a ingresar al PDIC, sean aceptados al programa, deberán:

- Tener el grado de Maestro(a) en Ingeniería o Ciencias, egresado(a) de un programa nacional o extranjero, afín a la Ingeniería de la Construcción que se ofertan en este programa, con promedio mínimo de ocho y demostrar una sólida formación en la LGAC de su interés.
- Aprobar el examen de admisión que consiste en la evaluación de la presentación y defensa de un anteproyecto de investigación referente al tema de tesis a desarrollar ante el Subcomité de Admisión, así como de conocimientos básicos en metodología de la investigación y de la LGAC correspondiente.
- Aprobar la entrevista con el Comité Académico del Posgrado.
- Aprobar satisfactoriamente el examen psicométrico.
- Demostrar experiencia profesional de por lo menos seis meses.

Con base en lo anterior y con el cumplimiento de los demás requisitos de preinscripción, el CA determinará si el aspirante es admitido al programa y, en su caso, emitirá un dictamen aprobatorio de suficiencia académica.

- PROCESO DE ADMISIÓN GENERACIÓN 2026-2029

Actividad	Periodo
Recepción de documentos digitales.	9 al 27 de marzo
Preinscripción	13 al 17 de abril
Presentación de examen psicométrico	28 de mayo
Fecha límite para entrega de protocolos de investigación	19 de junio
Presentación de EXANI III de CENEVAL	26 de junio
Presentación de examen de admisión (que consiste en la evaluación de la defensa de un protocolo de investigación y de los conocimientos básicos de metodología de la investigación y de la LGAC elegida).	29 de junio al 2 de julio
Entrevista con el comité de admisión	7 al 9 de julio
Publicación de resultados	17 de julio
Inscripción al programa	24 al 28 de agosto
Inicio del programa	31 de agosto



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SINALOA
Facultad de Ingeniería Culiacán
Posgrado en Ingeniería de la Construcción

- REQUISITOS DE PREINSCRIPCIÓN

Los(as) aspirantes para ingresar a este programa deberán entregar a la coordinación en copia y digital (del archivo original) los siguientes requisitos:

a) Documentos digitales

- Cédula, Título y Certificado de Estudios Oficial de Maestría (y carta promedio si el certificado no lo muestra).
01 Apellidos_maestría_cédula_título_certificado.pdf
- Cédula, Título y Certificado de Estudios Oficial de Maestría (y carta promedio si el certificado no lo muestra).
02 Apellidos_licenciatura_cédula_título_certificado.pdf
- Currículum vitae con información personal (acta de nacimiento, comprobante de domicilio, identificación oficial con fotografía y CURP), formación académica y experienciaprofesional probatoria de mínimo seis meses.
03 Apellidos_CV_evidencias.pdf
- Carta de exposición de motivos, donde explique su interés por estudiar este posgrado.
04 Apellidos_carta motivos.pdf
- Dos cartas de recomendación de miembros del personal académico o investigador de la Institución de procedencia.
05 Apellidos_cartas recomendación.pdf
- Comprobante de idioma inglés: puntaje mínimo de 450 TOEFL o equivalente, emitido por el Centro de Idiomas de la UAS. (Documento opcional con valor para puntaje en el proceso de selección).
06 Apellidos_Cons_Ing.pdf

b) Preinscripción

- Solicitud de admisión elaborada que incluya el comprobante de preinscripción. Este documento se envía únicamente tras la validación de la documentación previa.
07 Apellidos_solicitud de admisión.pdf

Nota: Los documentos deberán enviarse al correo dconstruccion@uas.edu.mx antes de la fecha señalada y deberán estar correctamente escaneados, con el nombre y en el orden solicitado.

- INFORMACIÓN DE CONTACTO

Dr. Juan Bojórquez Mora
Coordinador
Programa de Doctorado en Ingeniería de la Construcción
dconstruccion@uas.edu.mx
<http://posgradoconstruccion.uas.edu.mx/>